

(株)日宝のSDGsへの取組み

各部署の取組みをご紹介します。

2026年6月12日更新

成形1課での取組み

1. 環境目標は廃プラ(パージ塊廃棄)によるCO2排出量の削減

2026年5月から9月まではデータ取りを行う。

進捗	5月
	目標(Kg)
t(トン)に換算	0.0000
CO2排出量 (排出係数2.77を乗じる) tCO2/t	0.0000
実績(Kg)	20
t(トン)に換算	0.020
CO2排出量 (排出係数2.77を乗じる) tCO2/t	0.055



金型課の取組み

- 環境目標は、加工ミスの削減で年間8件以下

金型作成時の加工ミスを減らし、電気代、水道代、金型材料代を抑える

進捗		5月
月 単 位	目 標	0
	今年実績	0
	達成率	



加工前に段取り、加工方法等の打ち合わせを行い加工ミスを無くす様に取り組んでいます

12 つくる責任
つかう責任



技術課の取組み

- 環境目標は、パージ団子や不良品の廃プラ削減に務める。
- 1件当たりの平均を51期対比の95%にする
- また、試作での廃プラ発生の現状と協力会社に出向いた際の交通事故の現状を把握する。

		進捗	5月
パ ー ジ 材 の 平 均 廃 材	目標		1.00Kg
	廃棄量(kg)		0.32Kg
	達成率		313%
成 形 材 の 平 均 廃 材	目標		2.00Kg
	廃棄量(kg)		0.58Kg
	達成率		345%
月 単 位	ケガや事故 0件		0
	実績		0
	達成率		100%



品質保証課の取組み

- 環境目標は、クレームによる不良品廃棄によるCO2排出量を抑える
年間0.18トン以下に抑える

進捗	5月
	目標 (tCO2/t)
実績 (tCO2/t)	0.00000
実績 (tCO2/t)	0.00%
進捗	5月
	目標 (tCO2/t)
実績 (tCO2/t)	0.00000
実績 (tCO2/t)	0.00%



毎日成形現場の巡回

品証部員が毎日成形現場を巡回し、検査項目以外の箇所を拡大鏡で確認し製品チェックを行う。

営業課の取組み

- 環境目標は、対面が必要のない打ち合わせについてはWEB会議化する事で移動時のCO2を削減する。WEB会議率30%。
- 環境負荷軽減効果（自動車の総走行距離－対象客先の走行距離）

進捗	5月	
月目標	30%	
外出+来客	23件	
Web会議	3件	
実績	13.0%	
社用車走行距離 (営業課客先訪問)	1,021km	
想定移動距離 (デジタル対応による CO ₂ 削減)	137km	
燃費	13km/L	
CO ₂ 排出量	235kgCO ₂	
CO ₂ 削減量	32kgCO ₂	
CO₂削減率	13.42%	



業務課の取組み

- 環境目標は、非稼働金型の面数を減らし、スペースを確保し、生産プロセスの効率化や産業の持続可能性を向上させる。

年間102面以上の金型の返却・廃棄を目標に掲げ、年1回お得意先様に不要金型廃棄確認の通知をし、年間を通して状況確認を継続的に行い廃棄・返却を実施して参ります。



進捗	5月	
	月目標	8
実績	0	
達成率	0.0%	

総務部の取組み

12 つくる責任
つかう責任



1. 環境目標は、空調の電気使用量を減らし、年間電気代を420,000円以上削減する
関電の「おまかSAVE-AIR」を導入したので、管理画面より制御レベルを管理していく

進捗	5月
目標(420,000円以上)	35,000
今年実績	15,567
達成率	44.5%
累計目標	35,000
累計実績	15,567
達成率	44.5%
CO2削減量(kg-co2)	363
累計CO2削減量(kg-co2)	363

総務部の取組み

2. 使用済み切手・プルトップを集め、福祉団体へ寄付する

集まった分は和泉市社会福祉協議会に持ち込んでいます。

そこから西本願寺婦人部に送られ、現金化され、ユニセフに寄付されます。

途上国の子供たちを支援します。

